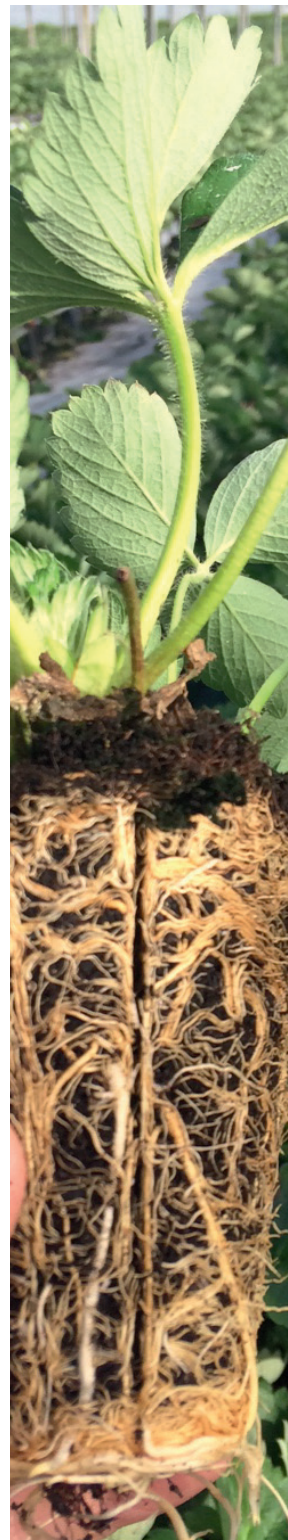


PROMIX^{MC}



GAMME
Maraîchage
Fruits rouges

2022

SOMMAIRE

| | |
|---|-----------|
| PASSION ET TECHNOLOGIE POUR FAIRE LA DIFFÉRENCE..... | 3 |
| L'EXPERTISE SUBSTRATS..... | 4 |
| LES INGRÉDIENTS ACTIFS NATURELS..... | 6 |
| UNE ENTREPRISE RESPONSABLE..... | 8 |
| LA VALORISATION DE LA FIBRE DE COCO..... | 10 |
| NOS GAMMES CULTURE FRAISES..... | 12 |
| NOS GAMMES CULTURE PETITS FRUITS ROUGES..... | 18 |
| NOTRE GAMME CULTURE TOMATES..... | 20 |
| TABLEAU RÉCAPITULATIF..... | 22 |



PASSION ET TECHNOLOGIE POUR FAIRE LA DIFFÉRENCE

PREMIER TECH EST UN ACTEUR MAJEUR DE LA FILIÈRE DU VÉGÉTAL, RECONNU DANS LA FORMULATION DE SUPPORTS DE CULTURE DESTINÉS AUX PROFESSIONNELS : HORTICULTEURS, PÉPINIÉRISTES, SERVICES ESPACES VERTS, PAYSAGISTES MAIS AUSSI AGRICULTEURS ET MARAÎCHERS.

NOS IMPLANTATIONS

Quatre sites de production pour un rayon d'action sur toute la France : Vivy (49), Aubigné-Racan (72), Arandon (38) et Forges (17). Deux sites dédiés à la valorisation de la fibre de coco : l'un en Côte d'Ivoire et l'autre au Sri-Lanka.

NOTRE MAÎTRISE DES SUBSTRATS

Notre mission est de vous accompagner dans la performance de votre activité. Nous mettons à votre disposition toute notre maîtrise du travail des matières premières et notre savoir-faire de formulateur de substrats au profit de solutions performantes et innovantes.

L'INNOVATION AU CŒUR DE NOTRE MÉTIER

Premier Tech est leader depuis 35 ans dans la formulation et la production d'ingrédients actifs naturels, notamment les mycorhizes et le bacillus. Incorporés dans nos substrats, leurs bénéfices sont multiples : diminution des apports en eau, en engrais et en pesticides, mais aussi gains de production et performance de développement.

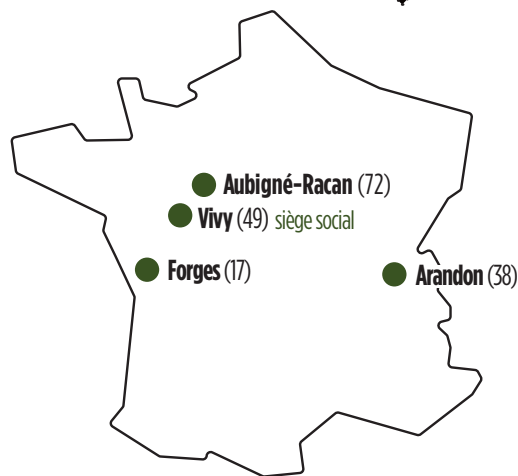
CROÎTRE AVEC LA RESSOURCE

Pour Premier Tech, la gestion durable des tourbières et la protection des écosystèmes constituent des engagements forts. Afin de préserver la vitalité de ces milieux pour les générations à venir, Premier Tech participe activement à la restauration des tourbières.

DES PRODUITS ÉCO-RESPONSABLES

Soucieuse de l'environnement, Premier Tech développe des produits éco-responsables. Le choix des matières premières, qui composent nos formulations, ainsi que leur provenance sont autant de facteurs pris en compte pour réduire notre impact carbone et préserver les ressources.

NOS IMPLANTATIONS EN FRANCE



L'EXPERTISE SUBSTRATS

SÉLECTION ET TRAVAIL DE LA MATIÈRE PREMIÈRE POUR DES PRODUITS FINIS DE QUALITÉ

La sélection des matières premières brutes est l'assurance d'approvisionnements réguliers et sécurisés. Nous maîtrisons la mise à disposition des composantes majeures de nos substrats. Chaque matière brute est criblée et tamisée par nos équipes de production. Cette expertise garantit à nos clients une régularité des intrants ainsi qu'un minimum de contraintes d'adaptation dans la conduite de leur culture.

SÉLECTION ET CHOIX DES COMPOSANTES

- Des matières sourcées localement
- Issues de filières de valorisation, avec un faible impact environnemental
- Des matières renouvelables
- Des ingrédients actifs et des additifs naturels

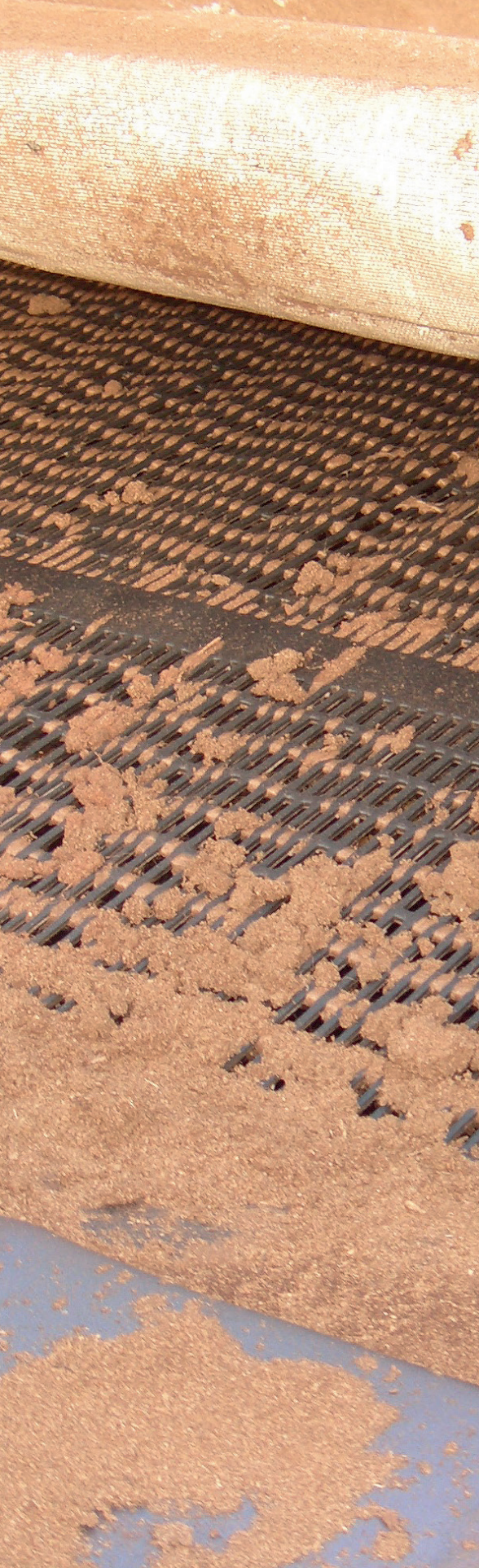


• **La Convention de Ramsar**
• *La Convention relative aux zones humides d'importance internationale, plus connue sous le nom de "Convention de Ramsar" est un traité intergouvernemental mondial qui sert de cadre pour l'action nationale et la coopération internationale en faveur de la conservation et de l'utilisation rationnelle des zones humides et de leurs ressources.*



• **Le Label RHP**
• *Les matières premières des substrats certifiés RHP font notamment l'objet d'un dépistage des mauvaises herbes. On vérifie également de manière stricte l'absence de métaux et d'agents pathogènes pour les plantes et l'homme. Les producteurs travaillent dans le respect de l'environnement.*

Premier Tech a développé depuis des décennies des solutions techniques visant à réduire la fraction de tourbe dans les supports de cultures. Elle reste présente pour apporter un grand confort hydrique aux jeunes pousses mais nous travaillons sans cesse de nouvelles matières telles que la fibre de coco, les écorces, le compost végétal, la terre de bruyère mais aussi des fractions minérales issues des recyclages industriels.



LE CRIBLAGE DES MATIÈRES PREMIÈRES

Le criblage fait partie intégrante de notre process. Grâce à des installations performantes, les tourbes et les écorces sont travaillées dans des granulométries adaptées à tous les types de productions végétales. En effet, chaque matière est criblée, de la granulométrie la plus grossière à la plus fine.. Cela permet de répondre aux exigences des marchés professionnels et sans aucun gaspillage, gage de notre engagement éco-environnemental !

UNE UNITÉ DE PRODUCTION DÉDIÉE À LA VALORISATION DE L'ÉCORCE

Notre site de production d'Aubigné-Racan, valorise chaque année près de 80 000 m³ d'écorces. Cette source d'approvisionnement est non négligeable, puisque l'écorce est présente dans près de la moitié de nos formulations destinées au marché de la pépinière et dans près de 70% de nos formulations. Aujourd'hui, Premier Tech se positionne parmi les trois premiers fournisseurs d'écorces sur le marché professionnel national et à l'export. La production d'écorces sur ce site est labellisée Ecolabel.

LE COMPOSTAGE DE L'ÉCORCE, UNE EXPERTISE QUI FAIT LA DIFFÉRENCE

Nous avons développé une réelle expertise du compostage de l'écorce et aujourd'hui cette force nous distingue sur les marchés de la production végétale. En fonction de leurs destinations, nos écorces sont compostées entre trois et six mois sur site. Grâce à un process éprouvé, le compostage est maîtrisé : apport en eau, en oxygène et en azote. Ce savoir-faire garantit des écorces compostées à cœur.

Pourquoi est-il si important d'apporter des écorces compostées à nos substrats ? Le principal intérêt est la stabilité structurelle et chimique en culture : le support de culture va conserver toutes ses qualités dans le temps. De la même manière, nous éviterons tout phénomène de faim d'azote. Autres intérêts pour nos clients : la présence d'écorces compostées réduira les apports d'engrais (intérêt économique) et d'un point de vue environnemental, limitera les lessivages inutiles. L'écorce ne sollicitera pas l'azote présent dans le milieu et le gardera disponible pour répondre uniquement aux besoins du végétal et permettra aux racines de la plante de le capter en fonction de leurs besoins.

Les matières premières valorisées, prêtes à être mélangées sont analysées et stockées sous abri afin de maintenir des densités continues grâce à une humidité gérée et ainsi optimiser leur transport et leur bilan carbone.

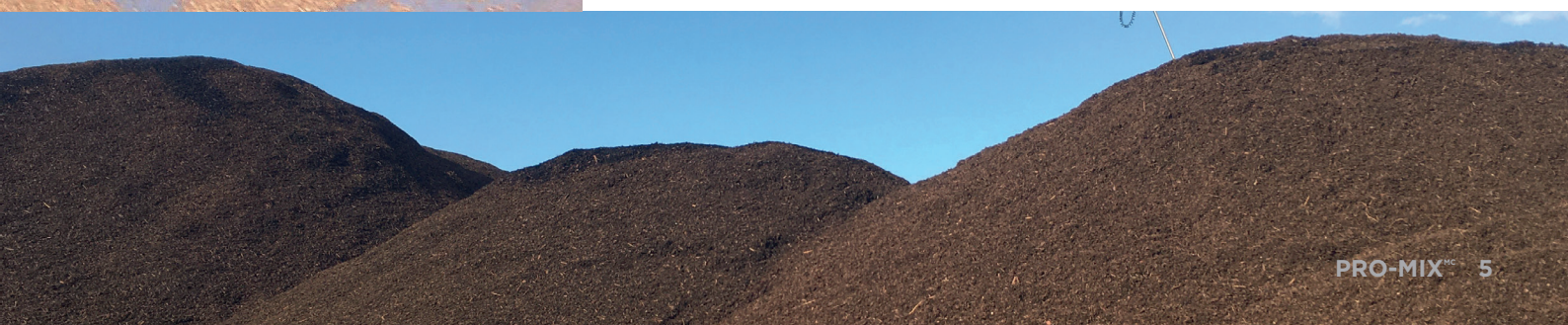
DES MÉLANGES HOMOGÈNES

Pour garantir des mélanges homogènes des différentes matières et engrais, nos sites de production sont équipés de mélangeurs automatisés dans lesquels les matières font plusieurs passages en boucles successives et sans détérioration de structure. C'est à la fin de ce processus que nos ingrédients actifs (notamment la mycorhize et le bacillus) sont intégrés grâce à des équipements développés par les équipes d'ingénierie de Premier Tech afin de garantir toutes les qualités intrinsèques de nos ingrédients actifs dans les substrats. A la fin de ce cycle, le mélange est à nouveau analysé dans un laboratoire interne afin de vérifier la conformité de la densité, de la conductivité et le pH du produit.



Scannez pour voir la vidéo

Scannez pour voir la vidéo





35
ans
D'EXPERTISE
EN INGRÉDIENTS
ACTIFS

LES INGRÉDIENTS ACTIFS NATURELS

35 ANNÉES D'EXPERTISE

LES MYCORHIZES QU'EST CE QUE C'EST?

“Mycorhize” est le terme employé pour décrire la relation symbiotique entre des champignons mycorhiziens et le système racinaire d'une plante. Les champignons mycorhiziens existent depuis l'apparition des premières plantes sur la terre ferme, il y a plus de 450 millions d'années. Par cette symbiose, les champignons et la plante se développent de façon naturelle et se renforcent mutuellement. Cela est bénéfique pour les deux parties puisque les champignons fournissent de l'eau et des nutriments à la plante tandis que la plante fournit aux champignons les sucres dont ils ont besoin pour proliférer.

LA VISION DE PREMIER TECH SUR LES MYCORHIZES

Avec l'ouverture de son usine, en 2000, Premier Tech est devenu le tout premier fabricant à produire des inoculants mycorhiziens de première qualité à l'échelle industrielle. Depuis, l'entreprise a acquis un niveau d'expertise unique dans le domaine. Il en résulte des suspensions de spores mycorhiziennes exemptes de contaminants, lesquelles sont utilisées dans la composition des produits de qualité supérieure de nos gammes destinées aux marchés, horticoles, maraichers, agricoles et grand-public.

CE QUI DISTINGUE LE PROCÉDÉ DE PRODUCTION D'INOCULUM DE PREMIER TECH ?

La plupart des mycorhizes présentes sur le marché proviennent de procédés de multiplication de la mycorhize obtenus à partir de broyat de racines de végétaux. Le risque de ces solutions est la présence de microorganismes pathogènes ou la variation de concentration de la mycorhize dans le résultat obtenu.

Avec la méthode de fabrication in vitro issue de la recherche de Premier Tech, Inoculum est produit sous conditions aseptiques donc sans contamination, le résultat est homogène et de qualité constante. Cette technologie permet une grande flexibilité dans la formulation ainsi que dans l'application du produit :

- Capacité de formuler de multiples concentrations d'inoculants
- Capacité de formuler sur différentes matrices et sous différentes formes
- Capacité de répondre à des besoins variés

QUELS AVANTAGES POUR LES PLANTES ?

UN ENRACINEMENT PLUS RAPIDE ET PLUS DENSE. UNE HAUSSE DE LA QUALITÉ ET DE L'HOMOGÉNÉITÉ DES FRUITS.

Le réseau prolongé du système racinaire procure de nombreux avantages aux plantes colonisées par les mycorhizes.

Une plante ayant plus facilement accès aux nutriments est en meilleure santé et plus forte. Elle est donc mieux équipée pour combattre les organismes pathogènes et les maladies et sera plus tolérante à la sécheresse, à la salinité, à la compaction du sol et aux autres stress environnementaux.

Les racines mycorhizées s'étendent plus rapidement à travers l'espace disponible en raison de leur spectaculaire prolongement. Ceci résulte par une atténuation du choc causé par la transplantation, une plus grande capacité d'absorption des nutriments du sol, les plantes sont donc en meilleure santé, plus vigoureuses et plus résistantes aux stress.

Les racines mycorhizées ont une plus grande surface pour absorber l'eau.

Le développement et la croissance des plantes sont ainsi améliorés, de même qu'une floraison et une fructification accrues.



TÉMOIN

PRO-MIX



Scannez pour voir la vidéo

Scannez pour voir la vidéo

M MYCORHIZES

(type de microorganisme : champignon)

Technologie Premier Tech PTB297

Glomus intraradices PREMIER TECH-PTB297 - AMM 1170375

- Stimulent la croissance du système racinaire
- Stimulent la croissance des racines
- Bonifient l'absorption des nutriments et de l'eau
- Améliorent la structure du sol

B BACILLUS

(type de microorganisme : bactérie)

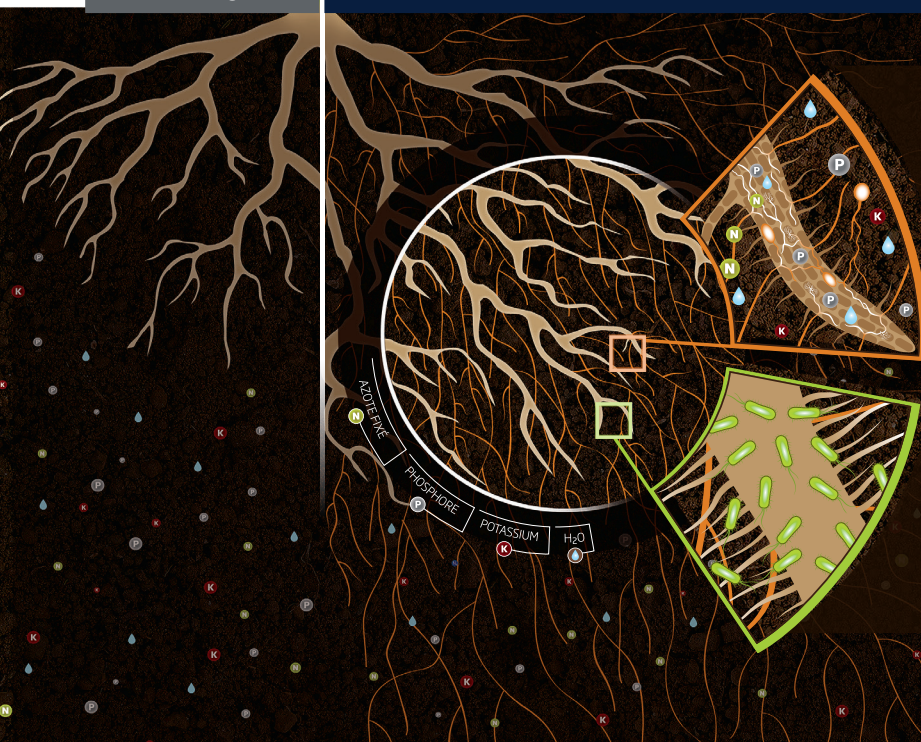
Technologie Premier Tech PTB180

Bacillus pumilus PREMIER TECH-PTB180 - AMM 1150019

- Stimule le développement des racines
- Stimule la croissance des cultures

TÉMOIN

AVEC TECHNOLOGIES PREMIER TECH



MYCORHIZES



SPORE
100 µm



ARBUSCULE



VÉSICULE

BACILLUS



BACILLUS
5 µm



POIL
ABSORBANT

UNE ENTREPRISE RESPONSABLE

LA GESTION RAISONNÉE DES TOURBIÈRES

Premier Tech a développé un programme de restauration qui comprend une politique stricte et une procédure environnementale pour l'ouverture et la fermeture des tourbières.

Depuis 1991, l'industrie de la tourbe canadienne finance des recherches avec l'Université Laval de Québec afin d'étudier les tourbières et de développer des solutions de restauration. Cette dernière est essentielle pour préserver cette précieuse ressource pour les générations futures, rétablir les avantages multiples des écosystèmes de tourbières et atténuer les émissions de dioxyde de carbone.

Après plusieurs années de recherche et d'essais, une méthode et une procédure ont été développées pour l'industrie de la tourbe. La restauration d'une tourbière débute par l'obstruction des fossés de drainage de la tourbière. Cela permet à l'eau provenant des précipitations d'inonder à nouveau la tourbière. Une fois la nappe phréatique remontée juste en-dessous de la surface de la tourbière, de la sphaigne vivante provenant d'autres sites nouvellement ouverts pour la récolte est apportée au site de restauration. Celle-ci est épanchée et légèrement recouverte de paille afin d'éviter qu'elle ne sèche. Le meilleur moment de l'année pour réintroduire la sphaigne est l'automne. Après la réintroduction, il faut prendre soin de maintenir le niveau d'eau de la tourbière afin d'assurer une bonne croissance.

Après plusieurs années, différentes espèces de sphaigne peuvent être observées, elle se retrouve souvent mélangée, entre autres, à de la mousse verte, à des plantes carnivores comme la sarracénie pourpre et le rossolis à feuilles rondes, au cassandre calculé et à l'épinette noire.

Pour Premier Tech, les premiers travaux de restauration à grande échelle ont commencé en 1995. Le futur est prometteur, considérant la complexité du processus et le temps requis pour refaire des tourbières exploitées des écosystèmes fonctionnels.



PREMIER TECH est membre
de la Société Internationale de la Tourbe (IPS)

DES MATIÈRES PREMIÈRES BIOSOURCÉES

LA FIBRE DE COCO

Nos sites de productions de Premier Tech LANKA (Sri-Lanka) et Premier Tech SIGMA (Côte d'Ivoire) sont spécialisés dans la production de fibre de coco.

Depuis près d'un siècle, Premier Tech SIGMA valorise la bourre de coco en proposant des fibres de très haute qualité, exemptes de toute salinité grâce à un process de lavage extra.

Nos fibres courtes sont adaptées aux machines de rempotage de nos clients (intérêt notable en production horticole) et aux petits contenants de pépinière, production horticole et maraîchère.



L'ÉCORCE COMPOSTÉE

En provenance des grands massifs forestiers de l'ouest et du sud-ouest de la France, nos écorces sont valorisées sur un site dédié (Aubigné-Racan).

Compostées pendant trois mois grâce à un process éprouvé, nous garantissons des écorces compostées à cœur, une matière à la stabilité structurelle et chimique en culture pour conserver toutes ses qualités dans le temps.

La présence d'écorces compostées réduira les apports d'engrais (intérêt économique) et limitera les lessivages (intérêt environnemental).

L'écorce compostée assure la porosité pour un bon enracinement. Elle ne sollicite pas l'azote présent dans le milieu et le garde disponible pour les besoins du végétal.



PREMIER TECH S'ENGAGE À ÉLABORER DES PRODUITS À PARTIR DE MATIÈRES NATURELLES RENOUVELABLES ISSUES LE PLUS SOUVENT DE NOTRE TERROIR.

- DES MATIÈRES SOURCÉES LOCALEMENT,
- ISSUES DE FILIÈRES DE VALORISATION, AVEC UN FAIBLE IMPACT ENVIRONNEMENTAL,
- DES MATIÈRES RENOUVELABLES,
- DES TOURBES CERTIFIÉES RHP,
- DES INGRÉDIENTS ACTIFS ET DES ADDITIFS NATURELS.

L'ORGATECH®

Issu de l'économie circulaire, l'Orgatech® est sourcée en circuit court. On estime sa production à 4 millions de tonnes par an en France.

Ses débouchés sont multiples : agriculture, énergie, horticulture.

Historiquement, nos approvisionnements en Orgatech® sont réalisés auprès de fournisseurs locaux, qui nous garantissent qualité et régularité.



LA FIBRE WOODTECH®

La fibre Woodtech®, matière première entièrement renouvelable, est issue de la filière de valorisation des plaquettes de résineux. De faible densité, elle permet d'alléger, d'aérer et de drainer le substrat, de le rendre perméable et ainsi d'éviter le tassement lors de la plantation.

Cette fibre de bois est enrichie pour booster ses performances...



LA VALORISATION DE LA FIBRE DE COCO

DURABILITÉ DE LA RESSOURCE POUR PREMIER TECH LANKA

Le groupe Premier Tech a investi en 2011 dans la compagnie TROPICOIR LANKA LTD située à Pita Kotte au Sri Lanka. L'entreprise fait preuve d'un engagement fort dans la certification de ses installations selon les normes ISO 9001/14001, SA 8000, GMP et OMRI.

PROJET «ANAGATHAYA WAWAMU KAPRUKA REKAGANIMU»

Pour contribuer à la préservation de la culture de la noix de coco au Sri-Lanka, un programme de plantation de 100 000 cocotiers vise à augmenter la surface cultivée et d'utiliser l'incroyable capacité de séquestration du carbone pour compenser la perte du couvert forestier. Grâce à ce projet «Anagathaya Wawamu Kapruka Rekaganimu», 30 000 cocotiers ont déjà été plantés.

RÉDUIRE NOTRE EMPREINTE ÉCOLOGIQUE

Le site de production est géré selon un programme visant à réduire le taux d'émissions de gaz à effets de serre pour atteindre le "statut zéro net" d'ici 2025. Les opérations de fabrication intègrent des réductions de la consommation d'énergie et favorisent les apports en énergies renouvelables.

- Notre production d'énergie solaire s'élève à 769,268 Kwh par an
- 49% d'économies d'eau sont réalisées grâce à un procédé de traitement de l'eau
- 546 000 kg d'émissions de Co2 économisées (depuis 2019) grâce à la production d'énergie solaire, l'équivalent de 9000 arbres plantés.



EN CÔTE D'IVOIRE UNE UNITÉ DE PRODUCTION À FORT RENDEMENT

PREMIER TECH SIGMA : PRODUCTION DE FIBRES A DESTINATION DE L'EUROPE ET DE L'AFRIQUE DE L'OUEST

Nous avons fortement accentué notre démarche de substitution de la tourbe grâce à notre filiale de production Premier Tech SIGMA située en Côte d'Ivoire. La fibre de coco est devenue un intrant important de nos supports de culture. Le choix de la fibre de coco s'est affirmé pour ses qualités physiques et chimiques. En outre, la fibre de coco est une matière première 100% renouvelable. Compressée et acheminée par bateau, cette matière première présente un bilan Carbone 60% plus faible que la tourbe.

L'unité industrielle basée à Assinie assure la production de différents calibres de fibres de coco destinés à la phase de multiplication et la phase d'élevage des plantes, notamment en cultures hors-sol.

L'ensemble des fibres de coco produites par Premier Tech SIGMA sont garanties lavées avec une conductivité assurant la meilleure pousse végétale, sans risque de toxicité – Ec (1/1,5) < 0,20 mS/cm.

Premier Tech SIGMA participe au développement des pépinières agro-industrielles de toute l'Afrique de l'Ouest (bananes, ananas, hévéa, palmier à Huile, cacao, café, eucalyptus...). Premier Tech SIGMA se déploie également sur les cultures vivrières, sacs de cultures hors-sols pour tomates, poivrons mais aussi essais au champ avec mycorhize sur riz et cultures vivrières pour augmenter les rendements des cultures locales.



UN RESPECT DE L' ENVIRONNEMENT

Produit 100 % naturel, la fibre de coco est biodégradable et recyclable, il s'agit d'un substrat organique, éco-environnemental. Compressée et acheminée par bateau, cette matière première présente un bilan carbone 60% plus faible que la tourbe.

Son process de production a été élaboré de manière à être le plus écologique possible. En effet, le lavage de la fibre de coco s'effectue avec une eau contrôlée, et nous validons chaque étape de notre production en conformité avec le respect de l'écosystème. Toutes les opérations de transformation des fibres se font sans aucun additif chimique.

La fibre de coco est une alternative naturelle aux substrats. Elle est en effet comparable aux fibres minérales (laine de roche), mais est biodégradable. Aux propriétés similaires à la tourbe, elle est néanmoins renouvelable.



Réduction du bilan carbone :
palette de fibre de coco compressée avant
transport maritime



NOS GAMMES CULTURE FRAISES

35
ans
D'EXPERTISE
EN INGRÉDIENTS
ACTIFS

INGRÉDIENT ACTIF :

MYCORHIZE : Technologie Premier Tech PTB297

Glomus intraradices PREMIER TECH-PTB297 - AMM 1170375



- stimule la croissance du système racinaire
- augmente l'absorption des nutriments

PROMIX^{MC}

SUBSTRATS TRAY PLANT AVEC MYCORHIZE

**FAITES LE CHOIX D'UN SUBSTRAT TRAY PLANT AVEC MYCORHIZE
POUR UNE RÉUSSITE ASSURÉE :**

PRO-MIX^{MC} TP

- Tourbe blonde 
- Tourbe noire 



Aération % air
Disponibilité en eau
Drainage

PRO-MIX^{MC} TP30C

- Tourbe blonde 
- Fibre de coco
- Perlite 
- Tourbe noire 



Aération % air
Disponibilité en eau
Drainage

CONDITIONNEMENTS

- Méga Balle
- Sac de 70L
- Big-bag
- Vrac

> [tableau récapitulatif page 22](#)

Essai réalisé en station TERRE D'ESSAI sur variété *Gariguette*, origine FRANCE

OBJECTIF : DÉTERMINER L'EFFET DE L'INOCULATION DE LA MYCORHIZE PBT297 ET DU BACILLUS PTB180* SUR LA CROISSANCE DU PLANT DE FRAISE, SOUMIS À DEUX RÉGIMES D'IRRIGATION EN CULTURE HORS-SOL.

- **Substrats :** PRO-MIX P15C (Tourbe/Ecorce/Coco) et un substrat Hors Sol du commerce (Tourbe-Ecorce)
Sac de 1 m - 12 trous
- **Fertilisation :**
dose classique à 100 cc/goutteur (4/ml)
- **Irrigation :** pilotage avec 100% et 75% de ferti-irrigation
- **Plantation** en semaine 49, densité 12 plants/mls

De fin mars à fin mai, les paramètres suivants ont été étudiés :

- **Rendements** agronomiques (g/m²) par semaine et cumulé
- **Poids** moyen des fruits
- **Qualité** commerciale : pourcentage extra/cat 1 selon le cahier des charges Prince de Bretagne
- **Nombre de fruits** récolté par m²
- Pourcentage de **déchets**

les + du substrat PRO-MIX P15C versus le substrat témoin :

- **RENDEMENT NET PAR MÈTRE LINÉAIRE : + 18%**
- **RÉDUCTION DES FRUITS NON COMMERCIALISABLES : 50%**



: Tourbe et perlite certifiées RHP



*MYCORHIZE : Technologie Premier Tech PTB297 *Glomus intraradices* PREMIER TECH-PTB297 - AMM 1170375
BACILLUS : Technologie Premier Tech PTB180 *Bacillus pumilus* PREMIER TECH-PTB1809 - AMM 1150019

PRO-MIX^{MC} 13



PRO-MIX^{MC}

MYCORHIZE + BACILLUS

FORMULATIONS TOURBES ET ECORCES AVEC INGRÉDIENTS ACTIFS NATURELS

FORMULATIONS FRAISES

La gamme hors-sol **PRO-MIX^{MC}** est composée de cinq formulations principales à base de tourbe répondant aux exigences culturales et aux spécificités de la production de fraises hors-sol.

Chaque formule est biotisée, c'est-à-dire enrichie en ingrédients actifs naturels **MYCORHIZE + BACILLUS**, pour vous apporter un maximum d'efficacité et optimiser vos rendements.

35
an
D'EXPERTISE
EN INGRÉDIENTS
ACTIFS

INGRÉDIENTS ACTIFS :

 MYCORHIZE + BACILLUS

MYCORHIZE : Technologie Premier Tech PTB297

Glomus intraradices PREMIER TECH-PTB297 - AMM 1170375

- stimule la croissance du système racinaire
- augmente l'absorption des nutriments

BACILLUS : Technologie Premier Tech PTB180

Bacillus pumilus PREMIER TECH-PTB1809 - AMM 1150019

- stimule le développement racinaire
- accroît la croissance des cultures

PRO-MIX^{MC} T15C

- Tourbe Blonde Balte Bloc et fibre RHP 
- Fibre de coco
- Orgatech[®]
- Perlite 



Aération % air
Disponibilité en eau
Drainage

PRO-MIX^{MC} C40E

- Tourbe Blonde Balte RHP 
- Ecorce de pin
- WoodTech[®]
- Orgatech[®]



Aération % air
Disponibilité en eau
Drainage

PRO-MIX^{MC} P15C

- Tourbe Blonde Balte RHP 
- Ecorce de pin
- Fibre de coco
- Orgatech[®]



Aération % air
Disponibilité en eau
Drainage

PRO-MIX^{MC} P30C

- Tourbe Blonde Balte RHP 
- Ecorce de pin
- Fibre de coco



Aération % air
Disponibilité en eau
Drainage

PRO-MIX^{MC} C70E

- Ecorce de pin
- WoodTech[®]
- Orgatech[®]



Aération % air
Disponibilité en eau
Drainage

 : Tourbe et perlite certifiées RHP

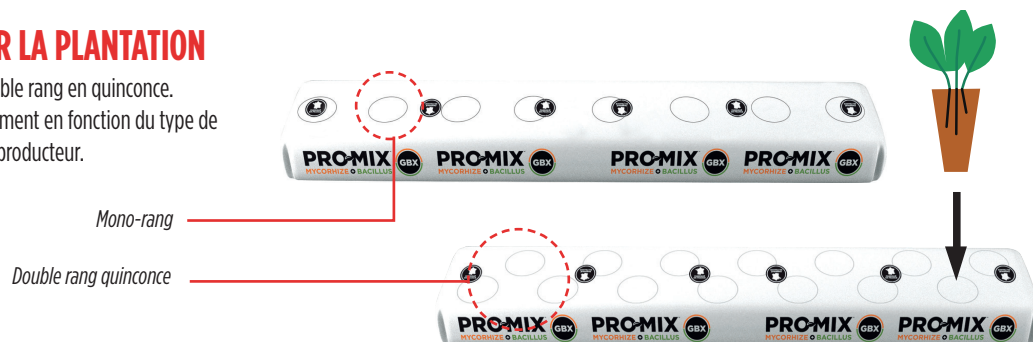


LES + DE NOS PRODUITS



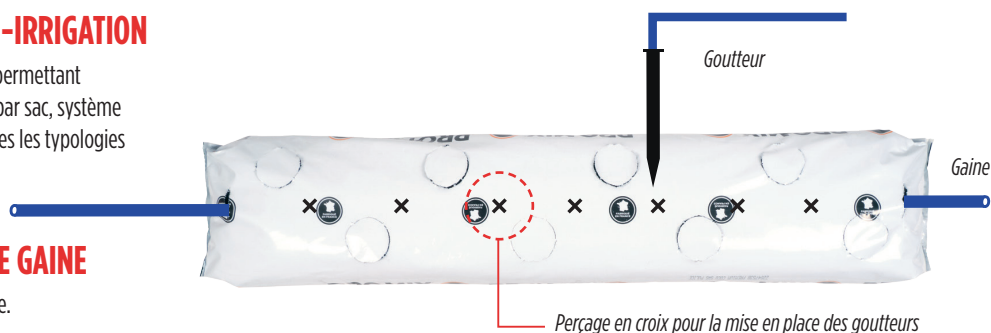
▶ PRÉ-PERÇAGE POUR LA PLANTATION

Perçage mono-rang ou en double rang en quinconce. Quantités, forme et positionnement en fonction du type de culture et de l'équipement du producteur.



▶ PERÇAGE POUR LA FERTI-IRRIGATION

Perçage en croix sur le haut du sac permettant d'implantation jusqu'à 4 goutteurs par sac, système permettant une adaptation sur toutes les typologies d'équipements.



▶ PERÇAGE DU PASSAGE DE GAINE

Passage de gaine centrée ou décalée.



▶ SYSTÈME DE DRAINAGE

Drainage sur 4 lignes, adapté à tous les types de gouttières.

▶ TRAÇABILITÉ DES PRODUITS AMONT/AVAL

- Par marquage du sac comprenant : le n° de lot, le nom du mélange substrat.
- Par marquage de la palette comprenant : le n° de la commande, le nom du mélange substrat, le nom du client, le conditionnement de la palette et les caractéristiques de perçages du sac de culture



2204753B PREMIUM COCO

Traçabilité sur le sac de culture

Traçabilité sur palette

CONDITIONNEMENTS

- Sac de culture 24 L
- Sac de culture 20 L uniquement disponible en PRO-MIX C40E et C70E
- Big-bag
- Vrac

> tableau récapitulatif page 22





PRO-MIX^{MC} CWX

SUBSTRAT COMPRESSÉ 100 % COCO LAVÉ

FORMULATIONS FRAISES

PRO-MIX^{MC} CWX

- Fibre de coco
- Chips de coco



Aération % air
Disponibilité en eau
Drainage

PRO-MIX^{MC} CWX, le substrat 100% coco, développé avec des mix de fibres et de chips de coco lavées. Ce substrat facilite la réhumectation et optimise la circulation de l'eau et de l'air. Quant aux différentes fractions de coco, elles ont été sélectionnées pour une meilleure porosité et apporter aux racines des plants une oxygénation optimale.

CWX : UN SUBSTRAT LAVÉ, CONDITIONNÉ SOUS FORME COMPRESSÉE À REHYDRATER

POURQUOI LAVER LA FIBRE ?

Avant d'être utilisée pour les cultures, la coque de noix de coco doit être désalée avec de l'eau douce. A cause de la haute quantité d'ions sodium et de potassium naturellement présents dans la fibre, elle doit subir un processus de lavage pour la rendre plus appropriée à son utilisation. Ce procédé a pour but d'écartier l'excès de sodium et d'équilibrer son taux de potassium. Le procédé réduit non seulement la conductivité électrique, mais aussi le pH.

POURQUOI COMPRESSER LA FIBRE ?

Un bloc de 5 kg de coco compressée réhydratée dans l'eau génère 65 litres de substrat prêt à être utilisé. Les pains préemballés de coco compressée sont très légers et ainsi facilitent la mise en place sur gouttière. Une fois l'eau ajoutée, les pains prennent de l'expansion et atteignent leur taille véritable.

D'un point de vue environnemental, la compression du substrat permet une palettisation optimisée pour réduire l'empreinte écologique du transport.

L'AVANTAGE D'UTILISER CWX

- Ce substrat inerte dispose d'une très bonne rétention d'eau, apportant au producteur le contrôle total des apports en engrais.
- Il n'y aura pas d' "effet de tassement" que l'on peut observer avec les sacs de culture à base de terreau par exemple.
- Nous vous garantissons des approvisionnements réguliers et sécurisés des sacs de culture CWX et une traçabilité assurée de nos produits fabriqués directement depuis nos chaînes de productions au Sri-Lanka.
- **LA FIBRE DE COCO RESTERA TOUJOURS TRÈS AÉRÉE ET SOUPLE, STABLE DANS LE TEMPS ET AVEC UNE BONNE MOUILLABILITÉ.**

PAIN DESHYDRATÉ



*pain avant humectation
(possibilité de pré-perçage pour la plantation)*

PAIN HUMECTÉ



pain après humectation



NOS GAMMES CULTURE PETITS FRUITS ROUGES

PROMIX^{MC}

FORMULATIONS FRAMBOISES

INGRÉDIENTS ACTIFS :

 MYCORHIZE + BACILLUS

MYCORHIZE : Technologie Premier Tech PTB297

Glomus intraradices PREMIER TECH-PTB297 - AMM 1170375

- stimule la croissance du système racinaire
- augmente l'absorption des nutriments

BACILLUS : Technologie Premier Tech PTB180

Bacillus pumilus PREMIER TECH-PTB1809 - AMM 1150019


- stimule le développement racinaire
- accroît la croissance des cultures



Ce substrat pour la culture de framboises présente une structure moyenne et aérée, il conviendra à la plantation de tous types de plants. Composé de tourbe blonde fraction et fibreuse, ce substrat est le bon compromis entre disponibilité en eau et aération.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT : Support de culture professionnel biotisé

PRO-MIX^{MC} CB10C

- Tourbe Blonde Balte RHP 
- Pouzzolane
- Ecorce de pin



DIMENSIONS DU PRODUIT

- 20 cm X 35 cm X 35 cm

CONDITIONNEMENTS

- Sac de culture de 16L
- Sac de 70L
- Big-bag
- Vrac

> *tableau récapitulatif page 22*

Premier sac de culture hors-sol cubique,

il évite la verse des plants, quelle que soit la nature et l'inclinaison du sol.

C'est une solution économique, car elle diminue le risque de casse et le remplacement de plants et une solution écologique qui optimise la durée de vie du sac sur 3 ans et diminue ainsi le volume de déchets plastiques usagés.

PROMIX^{MC}

FORMULATION MYRTILLES

Ce substrat acidophile est conçu pour la culture de la myrtille et des petits fruits en hors-sol grâce à une structure moyenne et aérée, il conviendra à la plantation de tout type de plants. Composé de tourbe blonde baltique et de fibre de coco, ce substrat est le bon compromis entre disponibilité en eau et aération.

L'incorporation d'écorces de pin apporte le drainage nécessaire aux cultures, et garantit une forte stabilité du substrat tout au long de la culture. Cette formulation adapte ses granulométries selon les litrages de production.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT : Support de culture professionnel

PRO-MIX^{MC} PF50

- Tourbe Blonde Balte RHP 
- Écorce de pin
- Fibre de coco



CONDITIONNEMENTS

- Sac de 70L
- Big-bag
- Vrac



NOTRE GAMME CULTURE TOMATES

PROMIX^{MC}

FORMULATION TOMATES

Ce substrat conçu pour la culture de tomates hors sol est composé d'un mix d'écorces et de coco médium afin d'obtenir une bon ancrage de la plante tout en conservant un drainage performant. La présence d'écorces et de fibre de coco garantit une très bonne stabilité physique du produit.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT : Support de culture professionnel biotisé

PRO-MIX^{MC} T70C

- Fibre de coco
- Ecorce de pin



CONDITIONNEMENTS

- Sac de culture de 24L
 - Big-bag
 - Vrac
- > *tableau récapitulatif page 22*

INGRÉDIENTS ACTIFS :

+ MYCORHIZE + BACILLUS

MYCORHIZE : Technologie Premier Tech PTB297

Glomus intraradices PREMIER TECH-PTB297 - AMM 1170375

- stimule la croissance du système racinaire
- augmente l'absorption des nutriments

BACILLUS : Technologie Premier Tech PTB180

Bacillus pumilus PREMIER TECH-PTB1809 - AMM 1150019

- stimule le développement racinaire
- accroît la croissance des cultures



LES + PRODUIT

▶ PRÉ-PERÇAGE POUR LA PLANTATION

Perçage mono-rang. Quantités, forme et positionnement en fonction du type de culture et de l'équipement du producteur.



▶ PERÇAGE POUR LA FERTI-IRRIGATION

Perçage en croix sur le haut du sac permettant d'implantation jusqu'à 4 goutteurs par sac, système permettant une adaptation sur toutes les typologies d'équipements.



▶ PERÇAGE DE GAINÉ

Passage de gaine centrée

▶ SYSTÈME DE DRAINAGE

Drainage sur 4 lignes, adapté à tous les types de gouttières.



▶ TRAÇABILITÉ

Traçabilité des produits amont/aval par marquage du sac comprenant : le n° de lot, le nom du produit et la date d'ensachage. Pavé légal reprenant la composition du produit au dos du sac.



Traçabilité sur palette

22047538 PREMIUM COCO

Traçabilité sur produit

CONDITIONNEMENTS

GAMMES FRAISES

| SUBSTRATS DE CULTURE FRAISES | | | | | | |
|------------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|-----|
| conditionnements | références | | | | | CWX |
| | PRO-MIX T15C | PRO-MIX C40E | PRO-MIX P30C | PRO-MIX C70E | PRO-MIX P15C | |
| SAC HORS-SOL 20L | | | | | | |
| 150 sacs/palette | | ✓ | | ✓ | | |
| dim : 100x16x10 cm | | | | | | |
| SAC HORS-SOL 24L | | | | | | |
| 132 sacs/palette | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| dim : 100x22x10 cm | | | | | | |
| BIG BAG 2500L | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| VRAC | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| SAC HORS-SOL 17L | | | | | | |
| dim : 98x20x9 cm | | | | | | ✓ |
| 540 sacs/palette sécable | | | | | | |
| 560 sacs/palette non sécable | | | | | | |
| SAC HORS-SOL 21L | | | | | | |
| dim : 118x20x9 cm | | | | | | ✓ |
| 420 sacs/palette sécable | | | | | | |
| 440 sacs/palette non sécable | | | | | | |
| SAC HORS-SOL 23L | | | | | | |
| dim : 118x22x9 cm | | | | | | ✓ |
| 380 sacs/palette sécable | | | | | | |
| 440 sacs/palette non sécable | | | | | | |

| SUBSTRATS TRAY PLANT | | |
|----------------------|----|-------|
| conditionnements | TP | TP30C |
| MÉGA BALLE | ✓ | ✓ |
| SAC 70L | ✓ | ✓ |
| BIG BAG 2500L | ✓ | ✓ |
| VRAC | ✓ | ✓ |

GAMME TOMATE

| SUBSTRATS DE CULTURE TOMATES | | |
|------------------------------|------------|-----|
| conditionnements | références | |
| | P70C | CWX |
| SAC HORS-SOL 24L | | |
| 132 sacs/palette | ✓ | |
| dim : 100x22x10 cm | | |
| SAC HORS-SOL 17L | | |
| dim : 98x20x9 cm | | |
| 540 sacs/palette sécable | | ✓ |
| 560 sacs/palette non sécable | | |
| SAC HORS-SOL 21L | | |
| dim : 118x20x9 cm | | |
| 420 sacs/palette sécable | | ✓ |
| 440 sacs/palette non sécable | | |
| SAC HORS-SOL 23L | | |
| dim : 118x22x9 cm | | |
| 380 sacs/palette sécable | | ✓ |
| 400 sacs/palette non sécable | | |
| BIG BAG 2500L | ✓ | |
| VRAC | ✓ | |

GAMMES PETITS FRUITS ROUGES

| SUBSTRATS DE CULTURE FRAMBOISES | |
|---------------------------------|-------|
| conditionnements | CB10C |
| SAC HORS-SOL 16L | |
| dim : 450x360x150mm | ✓ |
| 152 sacs/palette | |
| SAC 70L | ✓ |
| BIG BAG 2500L | ✓ |
| VRAC | ✓ |

| SUBSTRATS DE CULTURE MYRTILLES | |
|--------------------------------|------|
| conditionnements | PF50 |
| SAC 70L | ✓ |
| BIG BAG 2500L | ✓ |
| VRAC | ✓ |







PASSION ET TECHNOLOGIES POUR FAIRE LA DIFFÉRENCE

Faire la différence, voilà comment Premier Tech se distingue. Une équipe unique propulsée par une passion commune, celle d'offrir des solutions qui contribueront positivement à la vie des gens, des entreprises et des collectivités. Chez Premier Tech, Passion et Technologies s'unissent de façon durable et transformatrice pour donner vie à des produits et services qui aident à nourrir, à protéger et à améliorer notre planète.

Au cœur de notre promesse réside l'engagement de créer des solutions durables permettant de cultiver des jardins sains et florissants, d'augmenter le rendement des cultures, d'améliorer l'efficacité d'installations manufacturières, de traiter et recycler l'eau et bien plus encore puisque nous ne cesserons simplement jamais d'innover.



28, rue des épinettes
BP 6
49680 Vivy

 +33 (0)2 41 52 51 71
 +33 (0)2 41 52 88 88



VISITEZ PTHORTICULTUREFRANCE.COM

PRO-MIX[®] et le logo PRO-MIX[®] sont des marques de commerce de Premier Tech, enregistrées aux États-Unis, au Canada et dans d'autres pays. Copyright © Premier Tech 2021.